



Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO -
commande mécanique bac isolé 1x11 L I-
Tank, Système LED nUV

REPÈRE # _____
MODELE # _____
NOM # _____
SIS # _____
AIA # _____



562549 (IPRO1MUVR290)

Distributeur granité IPRO
bac isolé 1x11L, lumière UV,
contrôle mécanique

Description courte

Repère No.

Distributeur de granité IPRO avec 1 bac. La technologie breveté ITANK™ empêche l'accumulation de givre sur l'extérieur du bac. Sa forme permet une action de mélange naturelle pour assurer une consistance optimale du produit. Les commandes électromécaniques permettent d'activer le mode de production et de dégivrage. Système LED exclusif nUV permet de désinfecter la cuve. Bac d'égouttage coulissant.

Caractéristiques principales

- Le bac isolé garantit un rendement de refroidissement plus élevé réduisant l'impact de la température extérieure sur le produit fini. Cela permet d'améliorer l'efficacité frigorifique de l'équipement, garantissant des économies d'énergie. C'est la meilleure solution part temps chaud.
- Idéal pour la production de granités.
- La technologie ITANK™ empêche l'accumulation de givre sur le côté extérieur du bacs, réduisant la condensation et augmentant la puissance de refroidissement de la machine
- La forme particulière des réservoirs permettent une action de mélange naturelle pour garantir une consistance optimale du produit.
- Couvercle et présentoir personnalisables.
- Idéal pour les opérateurs qui recherchent un équipement innovant et traditionnel. Le clavier mécanique permet de définir les modes de refroidissement et de dégivrage.
- Système unique de LED nUV qui désinfecte la cuve.

Construction

- Contrôle mécanique.
- Bac de récupération coulissant.

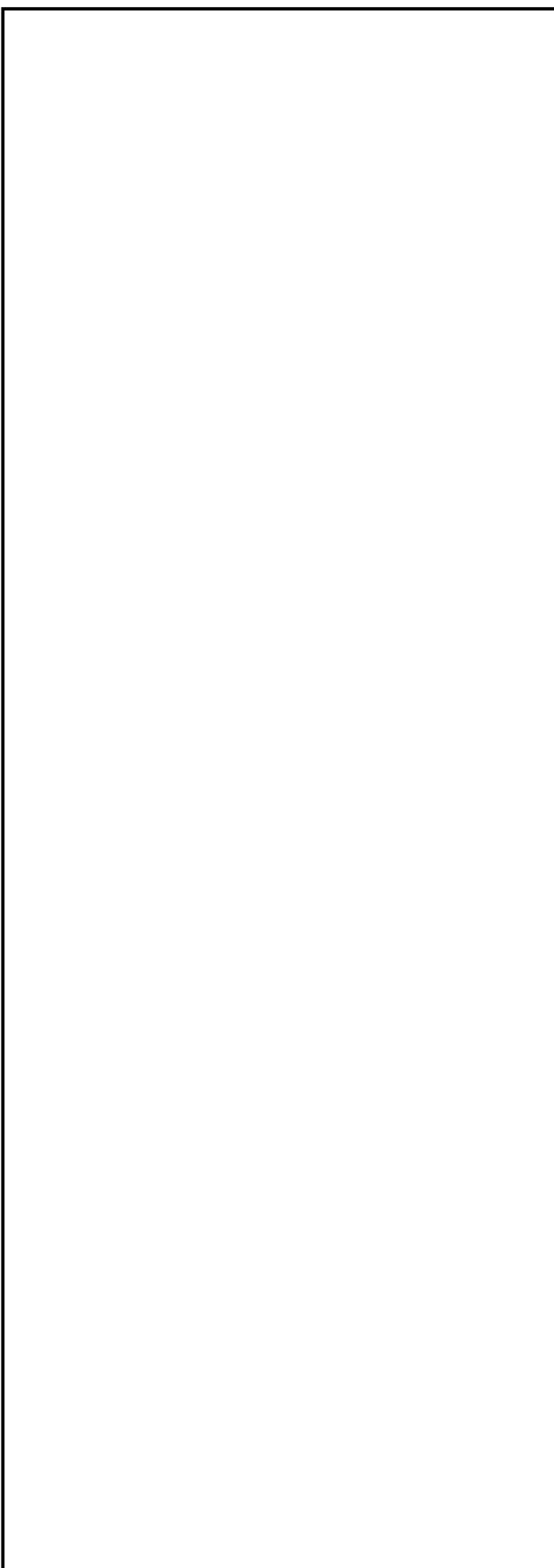
APPROBATION:



Experience the Excellence
www.electroluxprofessional.com
foodservice@electrolux.fr



Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO - commande
mécanique bac isolé 1x11 L I-Tank, Système LED
nUV



Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO - commande mécanique bac isolé 1x11 L I-Tank, Système LED nUV
La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.



Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO - commande
mécanique bac isolé 1x11 L I-Tank, Système LED
nUV

Électrique

Voltage :	220-240 V/1 ph/50 Hz
Puissance de raccordement	0.5 kW

Informations générales

Poids net :	39 kg
-------------	-------

Durabilité

Type de fluide réfrigérant :	R290
Poids de fluide réfrigérant :	90 g



Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO - commande mécanique bac isolé 1x11 L I-Tank, Système LED nUV
La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.